

# GESTIÓN Y TRATAMIENTO DE ACEITES INDUSTRIALES

El uso de aceites industriales genera un residuo peligroso del que pueden derivarse graves daños medioambientales si su gestión es inadecuada. A través de su recuperación, valorizamos el aceite usado mediante tratamientos que permiten solucionar su naturaleza contaminante.



## 1 ANÁLISIS DE LABORATORIO

El análisis de aceite es una herramienta fundamental para el mantenimiento predictivo de equipos industriales. Una gestión profesional permite evitar fallas de alto costo económico.

## 2 TRATAMIENTO DE ACEITES INDUSTRIALES

Consiste en la deshidratación por termovacío y filtrado según código de limpieza ISO para eliminar contaminantes, como agua y partículas de suciedad o metal, que pudieran causar corrosión, bloqueos y fallos de funcionamiento del sistema.

## 3 EL RESULTADO

Este proceso produce, como mínimo, tres cuartas partes del residuo entrante en forma de producto regenerado, de manera que con 4 litros de aceite usado se obtienen 3 litros de aceite reutilizable.



## ¿QUÉ LOGRAMOS?

- Menores costos de mantenimiento
- Menor consumo de aceite
- Mayor vida útil de equipos
- Menos interrupciones e indisponibilidades
- Rendimiento óptimo del equipamiento
- Un funcionamiento más ecológico